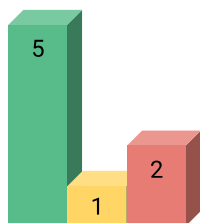


El acrilonitrilo butadieno estireno o ABS es un plástico muy resistente al impacto (golpes) bastante utilizado en automoción y otros usos tanto industriales como domésticos. Se le llama plástico de ingeniería, debido a que es un plástico cuya elaboración y procesamiento es más complejo que los plásticos comunes, como son las poliolefinas (polietileno, polipropileno). El FILAMENTO ABS PLUS es perfecto para tus impresiones de piezas que requieran unas altas prestaciones en cuanto a resistencia, tenacidad y temperatura. La versión mejorada del ABS tradicional se ha creado para asegurarnos una mayor fiabilidad en la impresión ya que se reducen el warping en hasta un 80%.

COLORES



■ Dureza ■ Flexibilidad
■ Warping



Usos

Muy utilizado en ingeniería e industria. ABS potenciado, sin warping.

Consejos

Evita totalmente el warping y cracking reduciendo las corrientes de aire.

Ejemplo ideal

Prototipo.

PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	TEST
Compuesto	Acrilonitrilo Butadieno Estireno	
Densidad	1,10 g/cc	ISO 1183
Diámetro (tolerancia)	1,75 ± 0,1 mm	

PROPIEDADES MECÁNICAS

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALOR	TEST
MFR (Índice de Flujo)	41,00 g / 10 min	ISO 1133 - 260°C (5 kg)
Resistencia a la tracción	43,60 MPa	ISO 527 - 50 mm/min
Módulo de tracción	2030 MPa	ISO 527 - 1 mm/min
Contracción del molde	-	-
Resistencia a rotura	-	-
Alargamiento hasta rotura	34,00%	ISO 527 - 50 mm/min
Resistencia al desgarro	-	-
Resistencia a la flexión	-	-
Resistencia a la abrasión	-	-
Fuerza de impacto	58,0 kJ/m ²	ISO 179
Absorción de humedad	-	-
Dureza	-	-
Dureza de la superficie	-	-

PROPIEDADES TÉRMICAS

PROPIEDADES TÉRMICAS	VALOR	TEST
Temperatura de reblandecimiento Vicat	-	-
Resistencia térmica	-	-
Distorsión por calor	-	-
Temperatura del extrusor	240-245°C	
Temperatura de la base	85°C	

