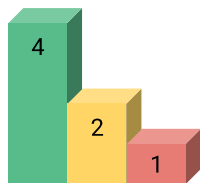


El tereftalato de polietileno, politereftalato de etileno, polietilentereftalato o polietileno tereftalato (más conocido por sus siglas en inglés PET, polyethylene terephthalate) es un tipo de plástico muy usado en envases para bebidas y textiles. El PET es un polímero que se obtiene mediante una reacción de policondensación entre el ácido tereftálico y el etilenglicol (pertenece al grupo de materiales sintéticos denominados poliésteres). Polímero termoplástico lineal, con un alto grado de cristalinidad. Como todos los termoplásticos puede ser procesado mediante extrusión, inyección, inyección y soplado, soplado de preforma y termoconformado. Para evitar el crecimiento excesivo de las esferulitas y lamelas de cristales, este material debe ser rápidamente enfriado, con lo que se logra una mayor transparencia. La razón de su transparencia al enfriarse rápidamente consiste en que los cristales no alcanzan a desarrollarse completamente y su tamaño no interfiere («scattering» en inglés) con la trayectoria de la longitud de onda de la luz visible, de acuerdo con la teoría cuántica. Reforzado con un 20% de fibra de Carbono.

## COLORES



■ Dureza ■ Flexibilidad  
■ Warping



### Usos

PET-G con fibra de carbono 15%. Alta resistencia al impacto y rozamiento.

### Consejos

Boquilla de acero

### Ejemplo ideal

Chasis Dron.

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	TEST
Compuesto	Copolíster de polietilentereftalato glicol + Carbono	
Densidad	1,19 g/cc	ISO 1183
Diámetro (tolerancia)	1,75 ± 0,1 mm	
PROPIEDADES MECÁNICAS	VALOR	TEST
MFR (Índice de Flujo)	3,70 g / 10 min	ISO 1133 - 200°C (5 kg)
Resistencia a la tracción	92,00 MPa	ISO 527
Módulo de tracción	9495 MPa	ISO 527
Contracción del molde	-	-
Resistencia a rotura	-	-
Alargamiento hasta rotura	2,60% - 3,40%	ISO 527
Resistencia al desgarro	-	-
Resistencia a la flexión	-	-
Resistencia a la abrasión	-	-
Fuerza de impacto	5,0 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Absorción de humedad	-	-
Dureza	-	-
Dureza de la superficie	-	-
PROPIEDADES TÉRMICAS	VALOR	TEST
Temperatura de reblandecimiento Vicat	79,0°C	ISO 306
Resistencia térmica	-	-
Distorsión por calor	-	-
Temperatura del extrusor	220-230°C	
Temperatura de la base	75°C	

