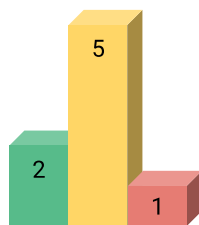


Diseñado para nuestras impresoras LION 2, LION 2X y 7X. Apto para cualquier impresora 3D FDM. El filamento SEMIFLEX HARD es un filamento flexible con una dureza adicional desarrollado por LEON3D con el objetivo de conseguir un material extremadamente tenaz y con algo de flexibilidad. Una goma semirígida con dureza ligeramente superior a nuestro SEMIFLEX pero con una facilidad de impresión totalmente garantizada, warping inexistente a 50°C. + CHIP INTELIGENTE DE CONTROL PARA LION 2, 2X Y 7X (OPCIONAL). Evita los atascos y la pérdida de filamento con el nuevo sistema de chip inteligente. Controla las temperaturas y la cantidad de material que nos queda para que si se acaba lo detecte y pause la impresión, aprovechando al máximo las bobinas.

COLORES



■ Dureza ■ Flexibilidad
 ■ Warping



Usos

Goma dura, rígido a la par que flexible.
 Warping inexistente.

Consejos

Impresión perfecta sin sobrepasar 235°C

Ejemplo ideal

Sujección esquí.

PROPIEDADES FÍSICAS

| PROPIEDADES FÍSICAS | VALOR | TEST |
|-----------------------|---------------------------|-----------|
| Compuesto | Poliuretano termoplástico | |
| Densidad | 1,21 g/cc | ASTM D792 |
| Diámetro (tolerancia) | 1,75 ± 0,1 mm | |

PROPIEDADES MECÁNICAS

| PROPIEDADES MECÁNICAS | VALOR | TEST |
|---------------------------|------------------|---------------------------|
| MFR (Índice de Flujo) | 8,00 g / 10 min | ISO 1133 - 210°C (1,2 kg) |
| Resistencia a la tracción | 35,40 MPa | ASTM D638 |
| Módulo de tracción | - | - |
| Contracción del molde | - | - |
| Resistencia a rotura | - | - |
| Alargamiento hasta rotura | 214,30 - 226,10% | ASTM D638 |
| Resistencia al desgarro | - | - |
| Resistencia a la flexión | - | - |
| Resistencia a la abrasión | - | - |
| Fuerza de impacto | - | - |
| Absorción de humedad | - | - |
| Dureza | 72D | ISO 868 - Shore |
| Dureza de la superficie | - | - |

PROPIEDADES TÉRMICAS

| PROPIEDADES TÉRMICAS | VALOR | TEST |
|---------------------------------------|-----------|------------|
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 166,0°C | ASTM D1525 |
| Resistencia térmica | - | - |
| Distorsión por calor | - | - |
| Temperatura del extrusor | 225-230°C | |
| Temperatura de la base | 50°C | |

