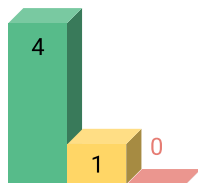


METÄL 1.75mm es nuestro filamento compuesto por un 80% de cobre y un 20% de PLA, fácil de imprimir, pulir y suavizar. Con él puedes crear objetos maravillosos con las características reales del METAL, como el peso, que es 3 veces mayor que el del PLA, su aspecto y tacto. Debido al alto porcentaje de metal (cobre o bronce) no tiene prácticamente retracción o encogimiento, por lo que no hacen falta altas temperaturas en la base de impresión ni adhesivos. Todo lo anterior combinado con su dureza da como resultado un filamento que puede imprimirse en casi todos los tipos de impresoras FDM 3D disponibles en el actual mercado con boquillas iguales o superiores a 0.4 mm.

COLORES



■ Dureza ■ Flexibilidad
 ■ Warping



Usos

Material recomendable para la fabricación de piezas que emulen el metal (bronce o cobre). Permite patina y lijado brillo.

Consejos

Se puede lijar, palicar patina y otros acabados propios del metal

Ejemplo ideal

Reproducción museo.

PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	TEST
Compuesto	Ácido Poliláctico + Metal	
Densidad	3,39 g/cc - 3,41 g/cc	ISO 1183
Diámetro (tolerancia)	1,75 ± 0,1 mm	

PROPIEDADES MECÁNICAS

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALOR	TEST
MFR (Índice de Flujo)	-	-
Resistencia a la tracción	18,30 MPa	ISO 527
Módulo de tracción	3990 MPa - 4210 MPa	ISO 527
Contracción del molde	-	-
Resistencia a rotura	-	-
Alargamiento hasta rotura	8,00% - 4,50%	ISO 527
Resistencia al desgarro	-	-
Resistencia a la flexión	-	-
Resistencia a la abrasión	-	-
Fuerza de impacto	11,3 kJ/m ² - 9,3 kJ/m ²	ISO 180/A - Izod method 23°C
Absorción de humedad	-	-
Dureza	-	-
Dureza de la superficie	-	-

PROPIEDADES TÉRMICAS

PROPIEDADES TÉRMICAS	VALOR	TEST
Temperatura de reblandecimiento Vicat	-	-
Resistencia térmica	-	-
Distorsión por calor	-	-
Temperatura del extrusor	185-195°C	
Temperatura de la base	40°C	

