

Manual de nivelación avanzada 2X

Si se necesita imprimir un modelo SIN RAFT, el ajuste de la nivelación debe ser preciso, en ese caso, por favor seguir los pasos indicados a continuación:

1. **Seguir las indicaciones del vídeo:**

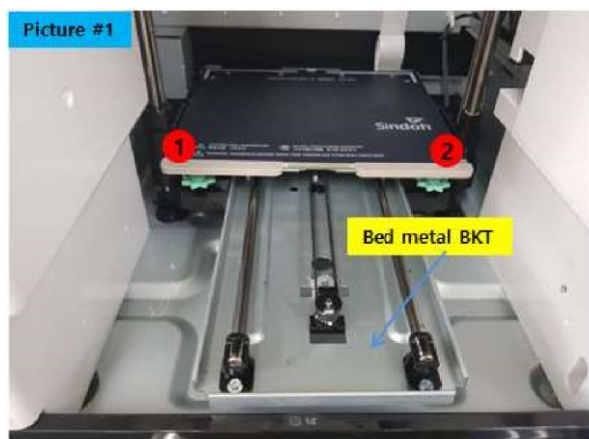
<https://youtu.be/KrBy4XjYPXg>

2. **A continuación, medir la separación entre la base y la boquilla en los 5 puntos indicados:**

Puedes medir la separación con una galga. Si no dispones de galga, utiliza una tarjeta de visita (0.35mm). Si al pasar la tarjeta de visita entre la boquilla y la base SIN APOYARNOS EN LA BASE, pasa rozando, la distancia es válida.

Mover la base hacia la parte trasera para medir los puntos 1 y 2.

Mover la base hacia la parte delantera para medir los puntos position 3, 4, 5.



3. **Cómo ajustar los reguladores. Cada movimiento afecta a 3 puntos de la base:**

Ejemplo 1:

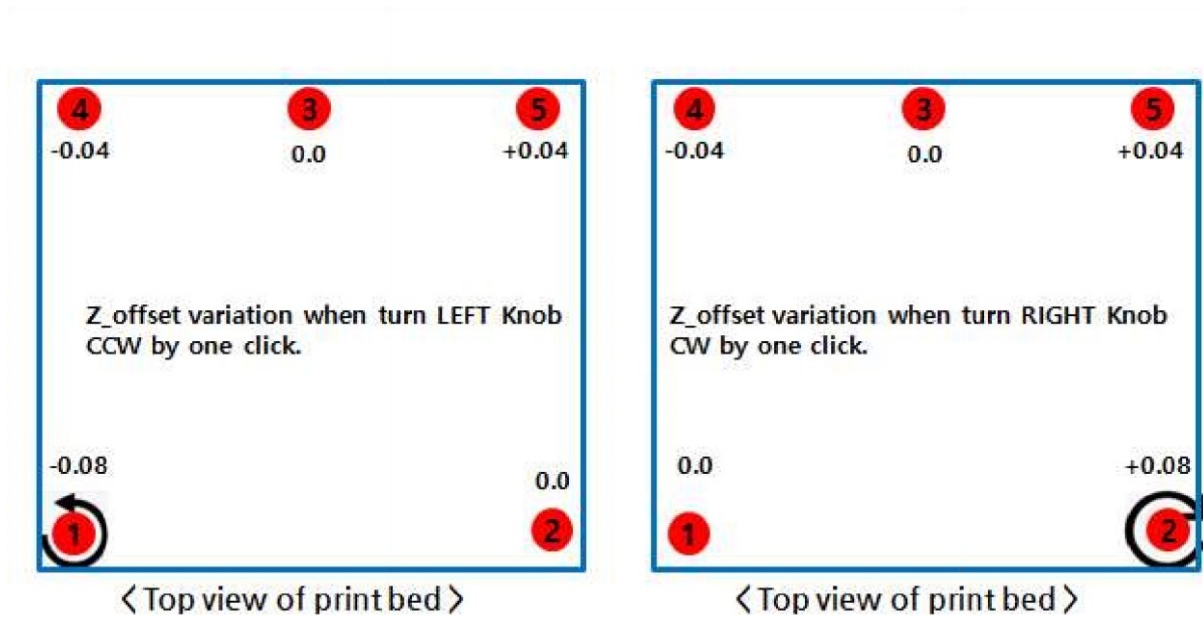
Si giramos el regulador de la izquierda 1 click en sentido contrario a las agujas del reloj, la base:

- Desciende 0.08mm en la posición 1
- Desciende 0.04mm en la posición 4
- Ascende 0.04mm en la posición 5

Ejemplo 2:

Si giramos el regulador de la derecha 1 click en el sentido de las agujas del reloj, la base:

- Ascende 0.08mm en la posición 2
- Ascende 0.04mm en la posición 5
- Desciende 0.04mm en la posición 4

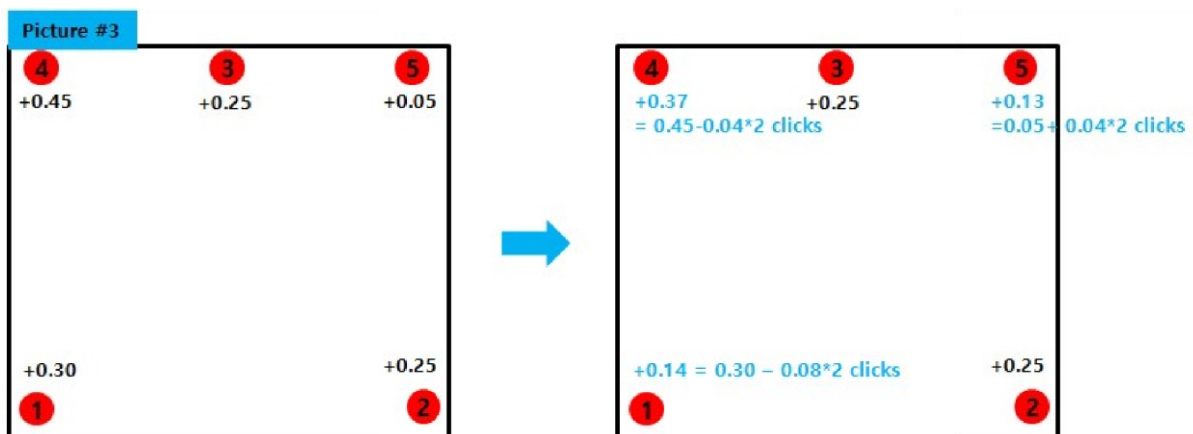


Los números de las imágenes muestran la posición relativa respecto al punto 3,

Ejemplo real:

Después de una nivelación manual comprobamos que las distancias en los 5 puntos de nuestra base son las de la siguiente imagen (izquierda):

- El punto 3 indica la medida que hemos configurado en el apartado Z-Offset de nuestro menú



Para ajustar la nivelación de la base (imagen derecha), debemos girar el regulador izquierdo 2 clicks en sentido contrario a las agujas del reloj.

NOTAS IMPORTANTES:

- La impresora admite una diferencia entre cualquier punto y el punto 3 de hasta 0.12
- Los siguientes 3 parámetros ayudarán en gran medida a imprimir una primera capa correctamente:

| Calidad | |
|---|----------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Grosor de capa inferior (mm) | 0,30 |
| <input checked="" type="checkbox"/> Ancho de línea de capa inferior (%) | 150 |
| <input checked="" type="checkbox"/> Combing de retracción | Todo |
| Área de movimiento interno | Predeterminado |
| <input checked="" type="checkbox"/> Z Offset (Con RAFT) (mm) | 0,00 |
| <input checked="" type="checkbox"/> Z Offset (Sin RAFT) (mm) | 0,00 |

- Los folios estándar tienen 0.1mm de espesor y las tarjeta de visita 0.35mm